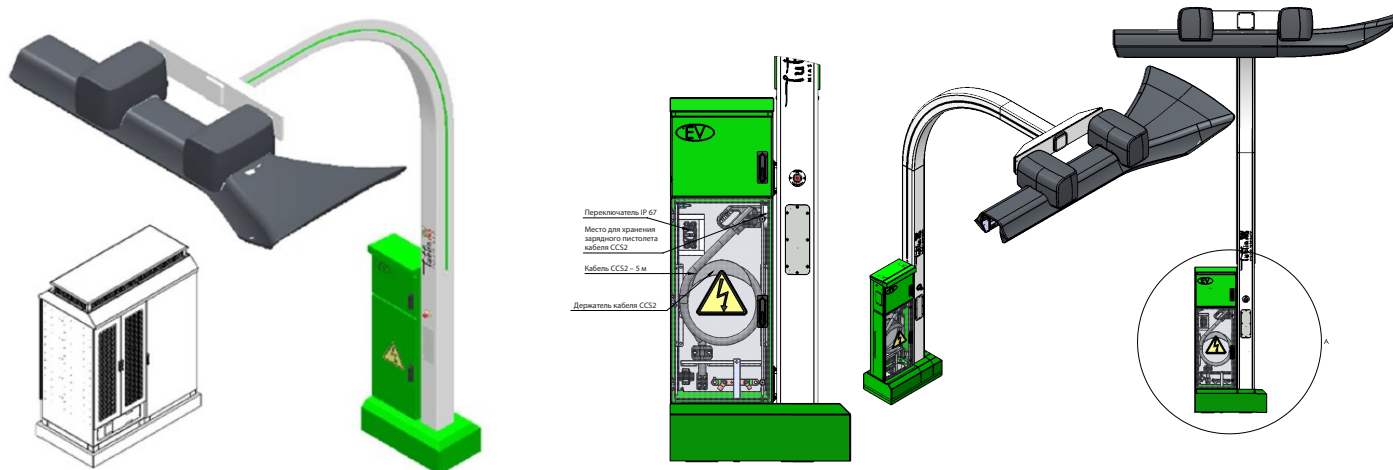


Пантографная зарядная станция ENI-SPANT/450

Карта технических характеристик продукта



НАЗНАЧЕНИЕ

Пантографная зарядная станция ENI-SPANT/450 – это станция быстрой зарядки большой мощности. Она предназначена для зарядки электрических автобусов, оснащенных пантографом Ride&Charge (производства компании EC Engineering sp. z o.o.). Зарядная станция предназначена для эксплуатации под открытым небом. Она питается непосредственно от промышленной сети 3 x 400 В пер. тока. Существует возможность адаптации конструкции мачты пантографа к любому типу и производителю.

ФУНКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ISO 15118

ДЕРЖАТЕЛЬ
РАЗЪЕМА КАБЕЛЯКОМБИНИРОВАННАЯ
СИСТЕМА ЗАРЯДКИ

ТИП	ENI-SPANT/450
Номинальное напряжение питания	3 x 400 В пер. тока, 50 Гц
Диапазон изменения напряжения питания	+/- 5%
Разъем подключения зарядки	CCS Type 2, Combined Charging System, IEC 62196-3
Диапазон напряжения зарядки	460 ÷ 800 В постоянного тока
Количество разъемов зарядки	2
Номинальная выходная мощность	450 кВт (з возможностью увеличения до 600 кВт)
Номинальный ток зарядки	800 А (пантограф), 200 А (CCS2)
кпд	макс. 95%
Связь с транспортным средством	Стандартно – ISO 15118
Охлаждение	Воздушное, принудительное
Степень защиты корпуса	Шкаф питания SZ1: -Секция управления IP 55, в соответствии с EN-60529 -Вентилируемая секция IP 23, в соответствии с EN-60529 -ИК 10 в соответствии с PN-EN 50102:2 Распределительный щит мачты RM1: -IP 55 в соответствии с EN-60529 -ИК 10 в соответствии с PN-EN 50102:200
Габариты (ш x гл x в)	Шкаф питания: 2000 x 1090 x 2442 мм
Вес	Шкаф питания: ~1500 кг, Мачта MP1 с распределительным щитом RM1 и док-станцией ~1000 кг

Пантографная зарядная станция ENI-SPANT/450

Карта технических характеристик продукта

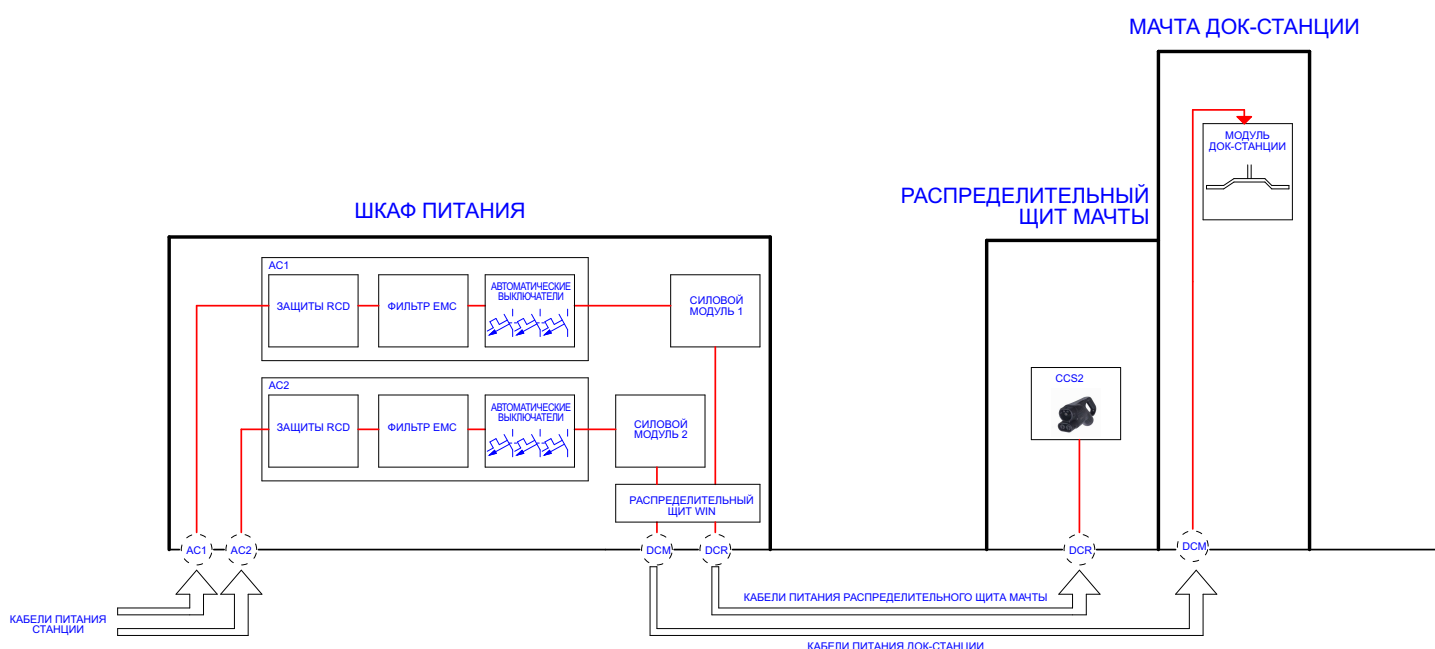
КОНСТРУКЦИЯ

Зарядная станция является самостоятельным устройством, которое требует исключительно подключения к источнику напряжения 3 x 400 В переменного тока, частотой 50 Гц. Комплект состоит из 2 основных компонентов – шкафа питания SZ1 и мачты MP1 с встроенным распределительным щитом RM1 и док-станцией. Корпусы шкафа питания SZ1 и распределительного щита мачты RM1 изготовлены из алюминиевого листа с порошковым покрытием. Главная часть устройства (SZ1) состоит из 16 силовых модулей с возможностью увеличения их числа до 20. Каждый модуль имеет мощность 30 кВт.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Пантографная зарядная станция преобразует переменное напряжение 3 x 400 В переменного тока в постоянное напряжение на выходе в диапазоне 460 ÷ 800 В постоянного тока и адаптирует его к диапазону напряжения работы тяговых аккумуляторов в электрическом автобусе. Начало процесса зарядки происходит двумя способами. Для зарядки первым способом необходимо подъехать электрическим автобусом с поднятым пантографом на обозначенное место для зарядки; пантограф автобуса должен соединиться с разъемом для пантографа мачты зарядного устройства. Для зарядки вторым способом требуется подъехать электрическим автобусом на обозначенное место для зарядки, а затем открыть распределительный щит мачты, установить переключатель CCS2 в положение «1» и с помощью кабеля с разъемом CCS2 подключить зарядное устройство к электрическому автобусу. Далее необходимо инициировать процесс зарядки в автобусе.

БЛОК-СХЕМА



AC1 – подача переменного тока AC1
 AC2 – подача переменного тока AC2
 DCM – подача постоянного тока на мачту
 DCR – подача постоянного тока на распределительный щит